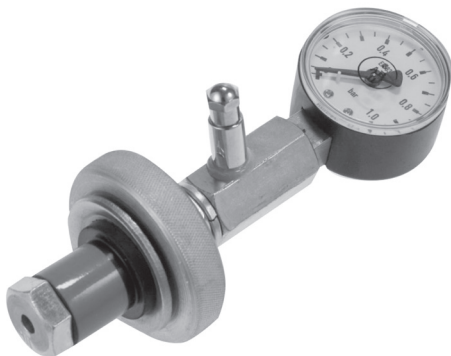




Опрессовыватель d25

Для работ по изоляции стыковых соединений ППУ-трубопровода



ПАСПОРТ

НАЗНАЧЕНИЕ

Опрессовыватель предназначен для проверки на герметичность муфтового соединения на стыке трубопровода.

Используется совместно с насосом (ножным/ручным/электрическим).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

№	Параметр	Значение
1	Габаритные размеры, Ш x В x Г, мм	72 x 160 x 60
2	Температура эксплуатации, °С	-40 ÷ + 60
3	Масса, г	600
4	Диаметр опрессовочного отверстия, мм	25
5	Диапазон измерения давления, бар	0 - 1

МАТЕРИАЛ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

№	Наименование	Количество
1	Опрессовыватель в сборе	1 шт.
2	Паспорт	1 шт.

ПОРЯДОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Просверлить с помощью дрели и сверла сверху муфты одно отверстие диаметром 25 мм на расстоянии 150 мм от ее края.
2. Провести контроль герметичности опрессовкой после остывания муфты до температуры +40°С. Для этого в просверленное отверстие вставить изделие и герметично затянуть с помощью прижимного колеса на опрессовывателе отверстие. Уплотнительная резинка на устройстве должна плотно и герметично закрыть отверстие.
3. После герметичной фиксации опрессовывателя в муфту с помощью насоса закачивается воздух под давлением 0,5 бар – см. рис. 1. Муфта выдерживается под испытательным давлением в течение 5 минут - давление не должно падать.
4. В случае падения давления, необходимо нанести мыльный раствор при помощи опрыскивателя на края муфты по всей ее окружности.
5. Дефектные места определяются по пузырькам мыльного раствора.

6. При их обнаружении дефектные места повторно прогреть мягким пламенем пропановой горелки и прикатать в этих местах муфту с помощью прикаточного валика.
7. Провести после остывания муфты повторные опрессовочные испытания. При удовлетворительном результате испытания из отверстия извлекают опрессовыватель.



Рис. 1

ОСОБЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Рекомендуется для повышения износостойкости уплотнительной резинки и ее срока службы регулярно делать новую подмотку изоляционной лентой поверх уплотнительной резинки в 1-2 оборота. Иначе резинка быстро истирается и режется об острые края отверстия муфты.

ВНИМАНИЕ! Не перетягивайте сильно прижимным кольцом опрессовывателя! Имеется риск соскальзывания резинки с опрессовывателя.

С целью продления срока службы уплотнительной резинки, при извлечении опрессовывателя из отверстия, полностью раскручивать прижимное колесо.

При эксплуатации, хранении и транспортировке исключить падения, удары по корпусу прибора, а также тряску. Изготовитель не несет гарантийных обязательств в случае механических повреждений опрессовывателя, в том числе, при искажении показаний манометра.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Термолайн», 141112, Россия, Московская область,
г. Щелково, Территория Комплекс Жегалово, стр. 18, помещение 3
тел. +7 (495) 120-26-60, 8 (800) 500-44-66

Дата продажи

« ____ » _____ 20__ года

М.П.



www.система-одк.рф



office@termoline.info